

MU-TOOLS SA

IST SPEZIALISIERT AUF DIE HERSTELLUNG VON HANDHONGERÄTEN ZUR MIKROMETRISCHEN AUFWEITUNG VON DIAMANTHONAHLEN, VON MANUELLEN UND AUTOMATISIERTEN HONMASCHINEN.



- Wir bieten Ihnen eine über 50-jährige Expertise
- Unsere Besondere Stärke ist das Honen kleiner Durchmesser
 - Durchgangshonahlen ab \varnothing 0,60 mm (die kleinste der Welt)
 - Sacklochhonahlen ab \varnothing 1,50 mm
- 100% Schweizer Hersteller - wir sind seit über 20 Jahren mit einer eigenen Galvanisierungsanlage ausgestattet

λ	0.001
○	0.0002
//	0.0002
√	Ra 0.020

Korrektur der Geometrie von Bohrungen innerhalb 0,001 mm



UNSERE HONAHLEN



Honahlen mit galvanischer Bindung für Durchgangsbohrungen ab \varnothing 0.6 mm bis \varnothing 100 mm



Honahlen mit metallischer Bindung für Durchgangsbohrungen ab \varnothing 2.0 mm bis \varnothing 100 mm

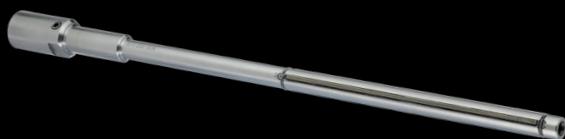


Honahlen mit galvanischer Bindung für Sacklochbohrungen ab \varnothing 1.5 mm bis \varnothing 100 mm

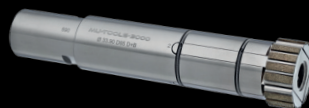


Honahlen mit metallischer Bindung für Sacklochbohrungen ab \varnothing 2.0 mm bis \varnothing 100 mm

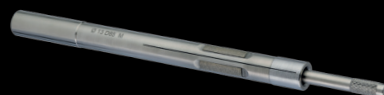
SPEZIELLE HONAHLEN



Spreizbare Langsegmenthonahlen zum Honen langer Bohrungen und zum Korrigieren der Geradheit



Spreizbare Segmenthonahlen für dünnwandige Werkstücke



Handhonahlen ab \varnothing 2.0 mm bis \varnothing 20 mm

DAS MIKRON GANZ EINFACH



HONGERÄTE
KORREKTUR VON FORMFEHLERN
OBERFLÄCHENGÜTE
KNOW-HOW

- Hersteller der originalen Handhongeräte
- Mit dem Handhongerät wandeln Sie Ihre Werkzeugmaschine in eine leistungsfähige Honmaschine um
- Hohe Präzision ist unsere Expertise: manuelle Zustellung μm um μm

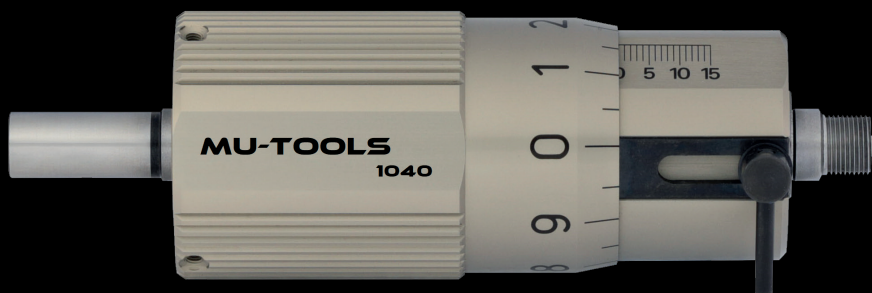
UNSERE HANDHONGERÄTE



Typ 814 \varnothing 0,6 - 1,5 mm



Typ 220 \varnothing 1,5 - 20 mm



Typ 1040 \varnothing 11 - 70 mm

Einfache Bedienung : Sofort können Sie mit dem μm spielen.

Unser gesamtes Angebot wird in unseren Werkstätten entwickelt, hergestellt und montiert.